

## BOHRMOTOREN FÜR KERNBOHRSTÄNDER



Seite 121

Seite 121

Seite 121

Seite 121

Seite 121

	<b>NBM 251</b>	<b>NBM 351</b>	<b>4004-4</b>	<b>DK42</b>	<b>DK52</b>
Leistung	2500W	3300W	2800W	3900W	5200W
Netzspannung	230V 1~	230V 1~	230V 1~	400V 3~	400V 3~
Ø Bohrbereich	Ø 25 - 250 mm	Ø 30 - 350 mm	Ø 60 - 350 mm	Ø 70 - 420 mm	Ø 110 - 500 mm
Gewicht	11,5kg	12,5kg	14,5kg	21kg	22,5kg

## BOHRSTÄNDER



Seite 122



Seite 122



Seite 124



Seite 124



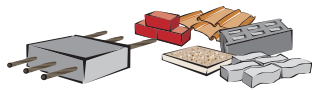
Seite 124

	<b>CDR133</b>	<b>CDR163</b>	<b>CDR253</b>	<b>CDR353</b>	<b>CDR353 + Distanzplatte</b>
Max. Bohrkro- nendurchmesser	Ø 130 mm	Ø 160 mm	Ø 250 mm	Ø 350 mm	Ø 400 mm
Hub	600 mm	600 mm	600 mm	690 mm	690 mm
Abmessungen Fuß	230 x 380 mm	280 x 460 mm	350 x 540 mm	370 x 550 mm	370 x 550 mm
Untersetzung Vorschub	1:1	1:1	1:1	1:1 + 2:1	1:1 + 2:1
Schwenkbar	0 - 45°	0 - 45°	0 - 45°	0 - 45°	0 - 45°
Transporträder	✗	✗	✓	✓	✓
Abmessungen	910 mm	850 mm	970 mm	1080 mm	1080 mm
Gewicht	8,9kg	9,6kg	13kg	23,4kg	23,9kg





# BOHRSTÄNDER



## ZUBEHÖRAUSWAHL FÜR DAS CLIPPER BOHRMOTOR-PROGRAMM



**NASS & TROCKEN BOHRUNGEN MIT HANDGEFÜHRTEN BOHRMOTOREN**

Handgeführte Anwendung bis Durchmesser 80 mm  
Bohrständer geführte Anwendungen (Mauerwerk) bis  
Durchmesser 160 mm  
Bohrständer geführte Anwendungen (Beton) bis  
Durchmesser 130 mm

**CDM 163 - 1800W**



Handgeführte Anwendung bis Durchmesser 80 mm  
Bohrständer geführte Anwendungen (Mauerwerk) bis  
Durchmesser 200 mm  
Bohrständer geführte Anwendungen (Beton) bis  
Durchmesser 160 mm

**CDM 203 - 2000W**



Wählen Sie den passenden Kernbohrständer für handgeführte Motoren

Bis Ø130 mm

**CDR 133**



Bis Ø160 mm

**CDR 163**



Bis Ø200 mm

**CDR 253\*\***



\*\* Hierfür ist eine optionaler 60 mm Motorhalsaufnahme für den Motor erforderlich (31038827)



### Optionales Zubehör:



Anbohrhilfe  
(310456235)



Anschluss Staubabsaugung  
für CDM 163 (310389028)



Nass- und  
Trockensauger  
CV402 (310436601)



Vakuumpumpe  
(310474123, 310470435,  
310474124)



Vakuumpumpe  
(310469674)